



Назначение: выполнение последнего шва на готовых пакетах. При этом пакет с продуктом находится в вертикальном положении, а смыкание сварочных элементов происходит в горизонтальной плоскости.

Станок может устанавливаться как самостоятельное оборудование или встраиваться в конвейерную линию.

Привод - педальный.