Предназначен для получения сварных швов на упаковках из полимерных и комбинированных пленочных материалов. В зависимости от способа нагрева рабочих органов делится на два вида:
- постоянного нагрева;
- импульсного нагрева.

Виды получаемых швов:
- отрезной;
- плоский;
- "еврошов" з возможностью простановки даты.

Процесс сварки контролируется электронным прибором. Станок может снабжаться рулонодержателем и регулируемым по высоте и углу наклона столиком.

Технические характеристики

Производительность, шв./мин.	до 20
Длина шва, мм	до 350 (постоянный нагрев); до 700 (импульсный нагрев)
Толщина пленки, мкм	до 100
Питание	220 В, 50 Гц
Установленная мощность, кВт	0,1 - 0,63
Габариты, мм	650x520x900
Масса, кг	35